



### **Beschrijving product:**

*Machinale niet-geperforeerde volle strengpers baksteen vervaardigd uit zuivere Haspengouwse leem* die gewonnen wordt langs de steenbakkerij en omstreken.

De baksteen ontstaat door het op maat afsnijden van een deel van een geperste streng leem. De bakstenen worden vervolgens gedroogd en daarna met de hand gesorteerd alvorens het bakken kan beginnen. De stenen worden oxiderend gebakken in een gasgestookte ringoven bij een temperatuur van 1100 °C. Na het bakken worden de stenen opnieuw met de hand gesorteerd op kleur en op een pallet gestapeld. Dit proces duurt minimaal 3 weken.

*De kleur* kan variëren van oranje - lichtrood - donkerrood - bruin.

Deze nuancering kan ook in de baksteen zelf teruggevonden worden.

Stenen met uitstulpingen en andere vervormingen alsook de stenen met een donkerrode tot blauwe kleur worden apart gestapeld als "**rood genuanceerd Assenkruis**".

Voor meer info zie desbetreffende TF.

**Gladde uitvoering:** De stenen worden zowel na het drogen, als na het bakken gecontroleerd op kleine onvolkomenheden op de gladde strek. Onvolkomenheden zijn kleine scheurtjes bij het vormen en het drogen van de stenen. Deze gedroogde stenen worden dan gestapeld als andere soorten waarbij de ruwe zijde van de steen gebruikt wordt. Stenen met hoek- of kantbreuk worden verwijderd.

Na het bakken worden de stenen dan nog eens gecontroleerd. Als de gladde strek nog onvolmaaktheden vertoont door het bakken dan worden deze uitgesorteerd als "rood ruwe uitvoering". Deze controle gebeurt manueel, dus het kan altijd dat er nog een klein aantal stenen voorkomen met onvolkomenheden. Door de ambachtelijke manier van werken is dit niet volledig uit te sluiten.

**Ruwe uitvoering:** De stenen worden gestapeld zonder controle van kleine onvolkomenheden op de gladde strek. Bij deze steen wordt de onderkant van de gladde steen als facade gebruikt. Deze kant is ook nog glad, maar doordat de stenen tijdens het vormen over een band geschoven hebben met deze kant is deze toch wat ruwer van vorm. Deze stenen kunnen hoek- of kantbreuk vertonen alsook afrondingen, afbrokkelingen en scheurtjes die bijdragen tot het gewenste ruwe effect van de steen. Deze steen is zeer geschikt voor restauratiewerkzaamheden, maar ook aan nieuwbouw geeft deze steen dat tikkeltje extra ten opzichte van de gewone gladde uitvoering.

OPM: Indien de gladde strek bij renovatie of dergelijke niet 100% glad moet zijn, kan de ruwe uitvoering ook gebruikt worden langs de gladde kant. Men moet dan wel rekening houden met de karakteristieken van deze stenen.



### Bijzondere opmerking:

-Omwille van het zeer specifieke productieproces in de ringoven vertoont het ene baksel ten opzichte van het andere verschillen qua kleur en maat eigen aan keramische producten. Zelfs in een zelfde baksel kan een sterke nuanciering in kleur en maat aanwezig zijn. Daarom is het aangewezen dat de levering voor één werf volledig gedaan wordt alvorens het vermetzelen te beginnen.

-Referentiefoto's, panelen, stalen en bestaande realisaties zijn slechts een indicatie en kunnen niet als standaard aangevoerd worden indien een levering stenen hiervan zou afwijken. Indien er meer zekerheid gewenst wordt hierover kan er altijd op het bedrijf zelf de gewenste paletten gekozen en gereserveerd worden. Als er onvoldoende stenen voorradig zijn dan kunnen er geen stenen gereserveerd worden, maar kan er wel gewacht worden op een volgend baksel. Wij kunnen echter niet garanderen dat het volgende baksel wel naar wens zal zijn en zijn ook niet verantwoordelijk voor de hierdoor eventuele oplopende wachttijden.

### -Goed mengen!

De gevelstenen worden verwerkt uit minimum 30 à 40 % van de paletten, en worden weggenomen in diagonale richting.

Dit om concentraties van 1 kleur in de gevel te vermijden.

-Eventuele opmerkingen dienen voor het verwerken van de stenen kenbaar gemaakt te worden.

### Formaat en gewicht

Klein formaat	Mod.50	Mod.57	Mod.65	WF	WFD	
180x90x55 mm	190x90x50	190x90x57 mm	190x90x65 mm	220x100x50 mm	220x100x65 mm	
80	83	75	66	70	58	St./m <sup>2</sup> 12 mm voeg
1,5 kg	1,55 kg	1,6 kg	1,95 kg	2 kg	2,4 kg	gewicht

**Andere formaten kunnen ook vervaardigd worden! Lengtes (180,190,210,220,230,240 mm) en hoogtes ( 50,55,57,60,65,72 mm)**

**Op bestelling en bij minimale hoeveelheden met bijhorende wachttijden!**

### Technische gegevens

- Verschijningsvorm	Groep 1
- Metselbaksteen categorie	I,HD
- Gemid. druksterkte $\perp$ op mortelbedvlak	20 N / mm <sup>2</sup>
- Maattolerantie	Lengte :Tm 10 mm , breedte en hoogte : Tm 10 mm
- Maatspreiding	Lengte :Rm 20 mm , breedte en hoogte : Rm 10 mm
- Vorstbestandheid	F2 zeer vorstbestand
- Initiële wateropzuiging	< 8 kg / m <sup>2</sup> .min (gemid 5 kg / m <sup>2</sup> . min)
- Wateropsorping na 48u	< 18 %
- Brandreactie	A1
- Actief-oplosbaarzoutgehalte	S2 Na <0.01% ; K < 0.01% ; Mg < 0.01%
- Droge volumemassa	$\pm$ 1750 kg/m <sup>3</sup> D1
- Equivalente warmtegeleidbaarheid	$\lambda$ 10 droog,steen,90/90 = 0.53 W/mK , $\lambda$ droog,10,steen= 0.47 W/mK
- Dampdoorlaatbaarheid	$\mu$ = 5/10
- Hechtsterkte gevelsteen	0.15 N/mm <sup>2</sup> (EN 998-2)
- Vormstabiliteit	NPD
- Gevaarlijke componenten	NPD



**Beschikbaarheid**

- Leveringstermijnen worden slechts indicatief gegeven.
- Indien niet voorradig, minimale wachttijd 3 weken.
- Gelieve uw bestelling per fax, mail of brief te bevestigen.

Fax: 012/39 38 72  
Mail: info@steenbakkerijen-van-membruggen.be  
Adres: Dorpsstraat 17  
3770 Riemst

ruw



glad

